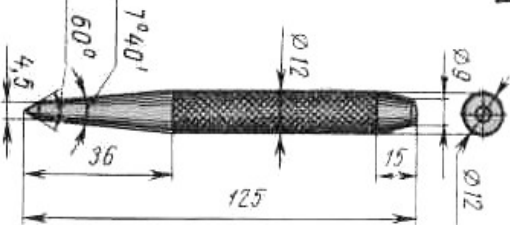







МДК 01.01 Слесарное дело и технические измерения

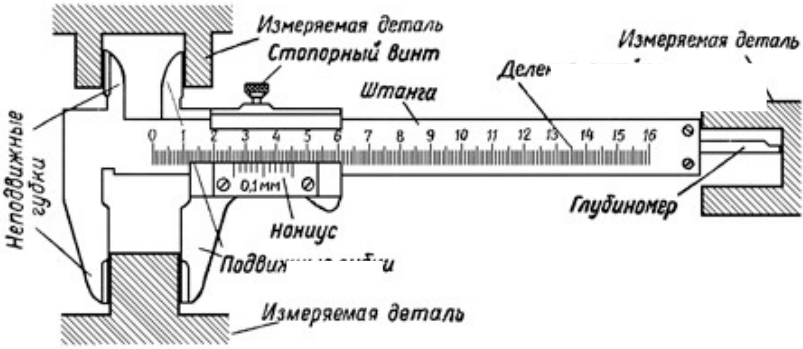

Профессия 23.01.03 Автомеханик

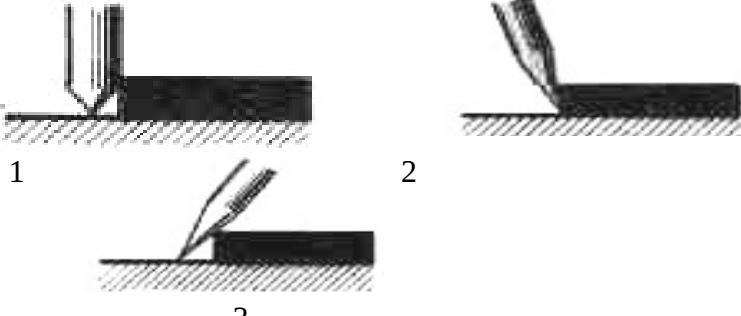
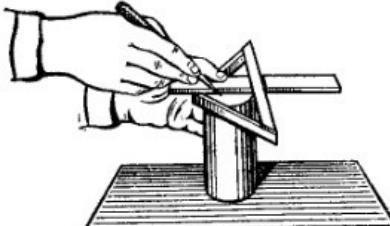
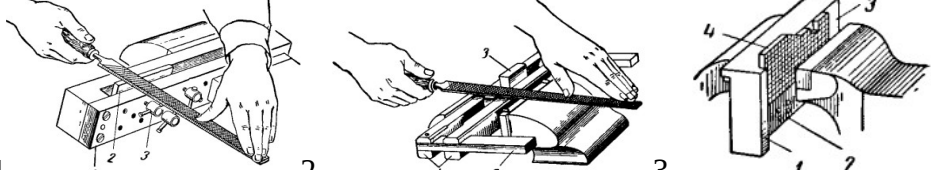
Тестовое задание  
Вариант 2

Блок А

№ п/п	Задание (вопрос)	Эталон ответа	Р				
<p><b>Инструкция по выполнению заданий №1-3: соотнесите содержание столбца 1 с содержанием столбца 2. Запишите в соответствующие строки бланка ответов букву из столбца 2, обозначающую правильный ответ на вопросы столбца 1. В результате Вы получите последовательность букв. Например:</b></p> <table border="1" data-bbox="406 683 1214 750"> <thead> <tr> <th>№ задания</th> <th>Вариант ответа</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1-В, 2-А, 3-Б</td> </tr> </tbody> </table>				№ задания	Вариант ответа	1	1-В, 2-А, 3-Б
№ задания	Вариант ответа						
1	1-В, 2-А, 3-Б						
1	<p>1 </p> <p>2 </p> <p>3 </p>	<p>А – круглая чертилка</p> <p>Б - кернер</p> <p>В - чертилка со вставными иглами</p> <p>Г – пружинный кернер</p>	<p>1 – Б</p> <p>2 – А</p> <p>3 - В</p>				
2	<p>Укажите углы между режущими кромками сверла в зависимости от обрабатываемого материала:</p> <p>1 – чугун и сталь</p> <p>2 - пластмасса</p> <p>3 – силумин</p>	<p>А – 90°...100°</p> <p>Б – 50°...60°</p> <p>В – 116°...118°</p> <p>Г – 130°...140°</p>	<p>1 – В</p> <p>2 – Б</p> <p>3 – А</p>				
3	<p>Назовите инструмент для образования отверстий:</p> <p>1  2  3 </p> <p>А - сверло;      Б - развертка;      В – зенкер;      Г – зенковка</p>	<p>1 – Б</p> <p>2 – В</p> <p>3 – Г</p>	6				

**Инструкция по выполнению заданий №4-20: Выберите цифру, соответствующую правильному варианту ответа и запишите ее в бланк ответов.**

4	<p>Где расположена шкала нониуса?</p>  <p>1 – на штанге 2 - на передвижной рамке с подвижными губками 3 – крепится стопорным винтом</p>	2	3
5	<p>Как определить количество сотых долей миллиметра при измерении штангенциркулем?</p> <p>1 - определить по основной шкале на штанге 2 - найти совпадение нулевого штриха на нониусе с делением основной шкалы 3 - найти совпадение штриха на нониусе и деления на основной шкале, сосчитать деления шкалы нониуса до этого штриха и умножить количество делений нониуса на цену деления.</p>	3	3
6	<p>7. Вращением какой детали зажимается деталь в микрометре при проведении измерений?</p>  <p>1 – гайки 3 2 – рукоятки 5 3 - трещотки 6</p>	3	3
7	<p>По какой шкале измерительного устройства (индикаторной головки часового типа) нутромера можно определить количество миллиметров в размере детали?</p> <p>1 – по основной шкале индикаторной головки 2 – по количеству оборотов большой стрелки 3 – по маленькой шкале индикаторной головки</p>	3	3
8	<p>Что необходимо для выполнения настройки нутромера?</p> <p>1 – линейка металлическая и сменные стержни 2 – микрометр с установленным соответствующим размером 3 – шаблон или концевая мера длины</p>	3	3
9	<p>Плоскостная разметка это:</p> <p>1 – это разметка, которая выполняется на поверхностях заготовки, лежащих в одной плоскости. 2 – это разметка поверхностей заготовки, расположенных в разных плоскостях под разными углами друг к другу.</p>	1	2
10	<p>Для окрашивания каких поверхностей при выполнении разметки применяется раствор медного купороса (две—три чайные ложки кристаллов медного купороса на стакан воды)?</p> <p>1 - необработанных поверхностей (отливок, поковок, проката) 2 - чисто обработанные поверхности изделий</p>	2	2

11	<p>На каком рисунке показано неправильное положение чертилки при разметке?</p> 	3	3
12	<p>Как называется инструмент, с помощью которого определяется центр окружности заготовки?</p> <p>1. Угольник –центроискатель</p> <p>2. Слесарный угольник</p> 	1	2
13	<p>В каком ответе перечислен инструмент, применяемый при рубке металла:</p> <p>1. метчик, плашка, клупп;</p> <p>2. кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка;</p> <p>3. слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу;</p> <p>4. слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток.</p>	4	4
14	<p>Укажите угол заострения зубила для обработки бронзы?</p> <p>1- 70°</p> <p>2 – 60°</p> <p>3 – 45°</p> <p>4 - 35°</p>	1	4
15	<p>Какую точность обработки обеспечивают напильники с драчевой насечкой</p> <p>1 - 0,1—0,15 мм.</p> <p>2 - 0,025—0,05 мм.</p> <p>3 - 0,01—0,05 мм.</p>	1	3
16	<p>Какой напильник выбирается если нужно снять большой припуск?</p> <p>1 - напильник длиной 300—400 мм,</p> <p>2. - длина напильника должна быть на 150 мм больше длины обрабатываемой поверхности</p> <p>3 – любой.</p>	1	3
17	<p>Как очищаются замасленные (засаленные) напильники?</p> <p>1 - стальными кордовыми щетками</p> <p>2 - скребками из стальной или латунной проволоки с расплюснутым концом или погружают на 15— 20 мин в горячую воду, а затем очищают кордовой щеткой</p> <p>3 - натиранием куском твердого березового угля вдоль рядов насечки, а затем металлической щеткой.</p>	3	3
18	<p>На каком рисунке изображено опилование в рамках?</p> 	1	3

19	Цилиндрические зенковки применяют для изготовления : 1 - цилиндрических углублений под головки болтов; 2 - для снятия фасок; 3 - для обработки торцов приливов и бобышек.	1	3
20	Ленточки на зубьях сверла служат: 1 - удаления стружки; 2 - направления сверла в отверстия; 3 - соединения хвостовика с рабочей частью.	1	3
21	Развертка имеет обычно не менее 6 зубьев, но всегда: 1 - положительное; 2 - нечетное; 3 - четное.	3	3
22	Метчик служит: 1 - для нарезания внутренней резьбы; 2 - для нарезания наружной резьбы; 3 - для зенковки отверстий.	1	3
23	Какой профиль будет иметь метрическая резьба? 1 - треугольный с плоскосрезанными вершинами; 2 - трапецеидальный; 3 - профиль, образованный двумя дугами	1	3
24	Длина заборной части чистового цилиндрического метчика равна: 1. 4-7 ниток 2. 1,5 – 2 нитки 3. всей длине рабочей части	2	3
25	Для нарезания какой резьбы применяют резбонакатные плашки? 1 – для получения точного профиля резьбы 2 – когда требования к точности резьбы не предъявляются 3 - для нарезания трубной резьбы	1	3

#### Блок Б

№ п/п	Задание (вопрос)	Эталон ответа
<b>Инструкция по выполнению заданий №26-30: В соответствующую строку бланка ответов запишите краткий ответ на вопрос, окончание предложения или пропущенные слова.</b>		
26	Способ обработки металла _____, при котором заготовке или её части придается изогнутая форма называется гибкой.	давлением
27	_____ и _____ называются операции по выправке металла, заготовок и деталей, имеющих вмятины, волнистость, коробление, искривления и др.	Правкой и рихтовкой
28	Процесс соединения двух или нескольких деталей с помощью заклёпок называется _____.	Клепкой
29	Операция по снятию (соскабливанию) с поверхностей деталей очень тонких частиц металла специальным режущим инструментом - шабером называется _____.	шабрением
30	Припасовкой называется точная взаимная _____ деталей, соединяющихся без зазоров при любых перекантовках.	пригонка